

COMUNE DI SANTA MARIA DELLA VERSA (BV)
 2196
 18 GIU. 2019
 Prot. N. 2 3

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a WCA DESIMONI, nato/a a BRONI il 24/12/63, c.f. DSMLC063T24B2014 nella sua qualità di ASSESSORE del Comune di S. MARIA VERSA, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità, consapevole delle responsabilità, anche penali, nel caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi degli artt. 76 e ss del DPR 445/00

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	ANNO	COMPENSI PERCEPITI
1				
2				
3				
4				
5				

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	ANNO	COMPENSI PERCEPITI
1				
2				
3				
4				
5				

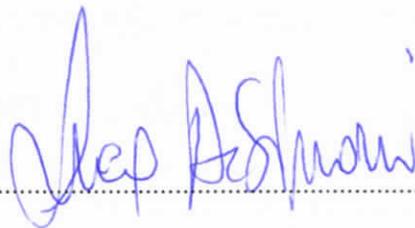
- Di impegnarsi a comunicare i compensi di qualsiasi natura percepiti e connessi all'assunzione della carica, gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici;
- Di autorizzare il Comune al trattamento dei dati personali, ai sensi del Regolamento UE 2016/679 (cd. GDPR), per le finalità in premessa.

¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)

Allega:

- Curriculum vitae;
- Documento d'identità in corso di validità.

Luogo, Data S. M. Vesp 18/06/19



firma del dichiarante