

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Ad. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/Lasottoscritto/a **ZUCCONI ANNA** nato/a OMISSISS il OMISSISS c.f. OMISSISS nella sua qualità di ¹ **SINDACO** del Comune di Santa Maria della Versa, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità, consapevole delle responsabilità, anche penali, nel caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi degli artt. 76 e ss del DPR 445/00

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	ANNO	COMPENSI PERCEPITI
1	ATO – AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE	CONSIGLIERE DEL CDA	2022-2024	NESSUNO
2				
3				
4				
5				

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	ANNO	COMPENSI PERCEPITI
1	COMUNE DI PAVIA	ASSESSORE	2019-2024	€ 195.072,00
2				
3				
4				
5				

- Di impegnarsi a comunicare i compensi di qualsiasi natura percepiti e connessi all'assunzione della carica, gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici;
- Di autorizzare il Comune al trattamento dei dati personali, ai sensi del Regolamento UE 2016/679 (cd. GDPR), per le finalità in premessa.

Allega:

- Curriculum vitae;
- Documento d'identità in corso di validità.

Luogo, Data Santa Maria della Versa, 26.06.2024

F.to Anna Zucconi
firma del dichiarante

¹Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)